

## Détecteur de fuites LD 450

Lorsque des gaz sous pression s'échappent d'un réseau de canalisations (raccords vissés non étanches, corrosions, etc.), la fuite génère une fréquence sonore dans la plage des ultrasons. Le détecteur LD 450 permet de localiser les plus petites fuites, absolument imperceptibles par l'oreille humaine

et invisibles à l'œil, déjà d'une distance de plusieurs mètres. Le LD 450 convertit les ultrasons inaudibles en fréquences audibles. Si bien que, même dans un environnement bruyant, le casque permet facilement de percevoir le signal. Le détecteur de fuite LD 450 succède aux modèles précédents déjà appréciés LD 300 et LD 400, en apportant

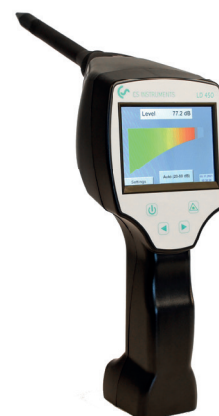
à nouveau un perfectionnement significatif des capteurs et un meilleur guidage lors de la recherche de fuites. Le pointeur laser intégré sert au repérage de la cible, ainsi la fuite peut être localisée plus précisément.



### Applications :

Détection de fuites pour :

- Systèmes d'air comprimé, de gaz, de vapeur et de vide
- Joints de portes



**LD 450** avec tube de focalisation pour une localisation très précise

### Casque insonorisé :

Permet la détection de fuite dans les environnements extrêmement bruyants

### Coûts annuels

Pression	Taille de fuite - diamètre (mm)					
	0,5 mm	1,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
3 bar	90 €	361 €	812 €	1 444 €	2 256 €	3 248 €
4 bar	113 €	451 €	1 015 €	1 805 €	2 820 €	4 061 €
5 bar	135 €	541 €	1 218 €	2 166 €	3 384 €	4 873 €
6 bar	158 €	632 €	1 421 €	2 527 €	3 948 €	5 685 €
7 bar	180 €	722 €	1 624 €	2 888 €	4 512 €	6 497 €
8 bar	203 €	812 €	1 827 €	3 248 €	5 076 €	7 309 €

Tableau : Coûts des fuites pendant une année avec un fonctionnement 24 h / 365 jours, calculés avec des frais d'air comprimé de 1,9 ct/Nm<sup>3</sup>.

En utilisant une trompette spécialement conçu, on obtient un meilleur regroupement des ondes acoustiques. Cette trompette agit comme un micro directionnel qui regroupe les ondes ultrasoniques et améliore ainsi l'audibilité. La conception spéciale de la trompette n'empêche pas l'utilisation du pointeur laser.

**Contrôle de l'étanchéité :** pour détecter des fuites dans des systèmes sans pression, un émetteur à ultrasons maniable est disponible.

petites ouvertures qui peuvent alors être détectées avec le LD 450.

L'émetteur est positionné afin que le son puisse arriver dans le système de canalisation. Le signal à ultrasons pénètre les plus

## Avantages spéciaux

- Robuste et léger pour une utilisation aisée en milieux industriels
- Localisation des fuites améliorée grâce au cornet
- Batterie moderne Lithion-Ion de grande capacité, chargeur externe
- Temps de fonctionnement min. 10 h
- Commande simple par clavier à effleurement
- Sensibilité réglable



Le LD 450 est disponible seul ou au sein d'un kit, comprenant une mallette de transport résistante aux chocs et robuste, ainsi que tous les composants et accessoires nécessaires.



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
<b>Kit LD 450 composé de :</b>	
Détecteur de fuites LD 450 pour systèmes à air comprimé	0601 0104
Valise de transport	0560 0104
Casque insonorisé	0554 0106
Tube de focalisation à pointage sélectif	0554 0104
Bloc d'alimentation externe / chargeur	0530 0104
Pavillon acoustique « Trompette »	0554 0009
Accessoire non inclus dans le set :	0530 0109
Émetteur d'ultrasons	0554 0103

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES LD 450

<b>Fréquence de fonctionnement :</b>	40 kHz $\pm$ 2 kHz
<b>Connexions :</b>	Prise jack 3,5 mm pour casque. Prise adaptateur de courant pour connecter un chargeur externe
<b>Laser (visée) :</b>	Longueur d'onde: 645...660 nm Puissance de sortie : < 1 mW (laser classe 2)
<b>Durée de fonctionnement:</b>	10 h
<b>Durée de la charge :</b>	environ 1,5 heure
<b>Température de fonctionnement :</b>	0 à 40 °C
<b>Température de stockage :</b>	-10 °C à 50 °C