Détecteur de fuites LD 450

Lorsque des gaz sous pression s'échappent d'un réseau de canalisations (raccords vissés non étanches, corrosions, etc.), la fuite génère des ultrasons. Le détecteur LD 450 permet de localiser les plus petites fuites, imperceptibles par l'oreille humaine et invisibles à l'œil et sur une plusieurs mètres.

Le LD 450 convertit les ultrasons inaudibles en fréquences audibles. Si bien que, même dans un environnement bruyant, le casque permet facilement de percevoir le signal. Le détecteur de fuite LD 450 succède aux modèles précédents déjà appréciés LD 300 et LD 400, en apportant à nouveau des performances significatif des capteurs et un meilleur guidage lors de la recherche de fuites. Le pointeur laser intégré sert à repérer la fuite rapidement et avec précision

LD 450
est conforme aux exigences
des instruments
de classe I de la norme
« **Standard Test Method for leaks using Ultrasonic »** (ASTM Int. - E1002-05)

Applications :

Détection de fuites pour :

- Systèmes d'air comprimé, de gaz, de vapeur et de vide
- Joints de portes

LD 450 avec le tube pointage pour une meilleur précision

Trompette acoustique

Casque insonorisé :
Permet la détection de fuite dans les environnements extrêmement bruyants

Coûts annuels						
	Taille de fuite - diamètre (mm)					
Pression	**0,5 mm**	**1,0 mm**	**1,5 mm**	**2,0 mm**	**2,5 mm**	**3,0 mm**
3 bar	90 €	361 €	812 €	1 444 €	2 256 €	3 248 €
4 bar	113 €	451 €	1 015 €	1 805 €	2 820 €	4 061 €
5 bar	135 €	541 €	1 218 €	2 166 €	3 384 €	4 873 €
6 bar	158 €	632 €	1 421 €	2 527 €	3 948 €	5 685 €
7 bar	180 €	722 €	1 624 €	2 888 €	4 512 €	6 497 €
8 bar	203 €	812 €	1 827 €	3 248 €	5 076 €	7 309 €

Tableau : Coûts des fuites pendant une année avec un fonctionnement 24 h / 365 jours, calculés avec des frais d'air comprimé de 1,9 ct/Nm³.

En utilisant une trompette, on obtient un meilleur regroupement des ondes acoustiques.
Cette trompette agit comme un micro directionnel quie regroupe les ultrasons et améliore ainsi la détection.
La conception de la trompette n'empêche pas l'utilisation du pointeur laser.

Contrôle de l'étanchéité :
pour détecter des fuites dans des systèmes sans pression, vous pouvez utiliser un générateur d'ultrason.

L'émmetteur est positionné afin que le son puisse arriver dans la canalisation.Les ultrasons pénètre les plus petites ouvertures qui peuvent alors être détectées avec le LD 450.

Avantages

- Robuste et léger pour une utilisation aisée en milieux industriels
- Localisation des fuites améliorée grâce à la trompette acoustique
- Batterie Lithion-Ion drechargeable
- Temps de fonctionnement min. 10 h
- Commande intuitive grâce au clavier
- Sensibilité réglable

Le LD 450 est disponible seul ou en kit, comprenant une mallette de transport ainsi que tous les composants et accessoires nécessaires.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Kit LD 450 composé de :	0601 0104
Détecteur de fuites LD 450 pour systèmes à air comprimé	0560 0104
Valise de transport	0554 0106
Casque insonorisé	0554 0104
Tube de pointage	0530 0104
Bloc d'alimentation externe / chargeur	0554 0009
Pavillon acoustique « Trompette »	0530 0109
Accessoire non inclus dans le kit : Émetteur d'ultrasons	0554 0103

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES LD 450	
Fréquence de fonctionnement :	40 kHz ± 2 kHz
Connexions :	Prise jack 3,5 mm pour casque. Prise adaptateur de courant pour connecter un chargeur externe
Laser (visée) :	Longueur d'onde : 630…660 nm Puissance de sortie : < 1 mW (laser classe 2)
Durée de fonctionnement :	10 h (Fonctionnement continu)
Durée de la charge :	max. 4 heures
Température de fonctionnement :	-5 à +50 °C
Température de stockage :	-20 °C à +60 °C