



CS INSTRUMENTS GmbH

MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

Instrument digital pentru măsurarea grosimii conductelor

CS 0495



Instrument digital pentru masurarea grosimii conductelor CS 0495

Acest instrument are dimensiuni reduse, este usor si usor de transportat. Pe langa complexitatea si tehnologia avansata utilizata, instrumentul este foarte usor de folosit. Robustetea sa va permite o utilizare indelungata, daca sunt respectate intocmai instructiunile de utilizare. Va rugam sa cititi cu atentie instructiunile urmatoare si sa pastrati acest manual la indemana pentru a-l putea consulta, ori de cate ori este necesar.

Cuprins

	Pagina
Caracteristici	3
Date tehnice	3
Descriere	4
Alegere material	5
Calibrare	6
Procedura de masurare	6
Masurare prin setarea vitezei	7
Inlocuire baterii	7

Caracteristici

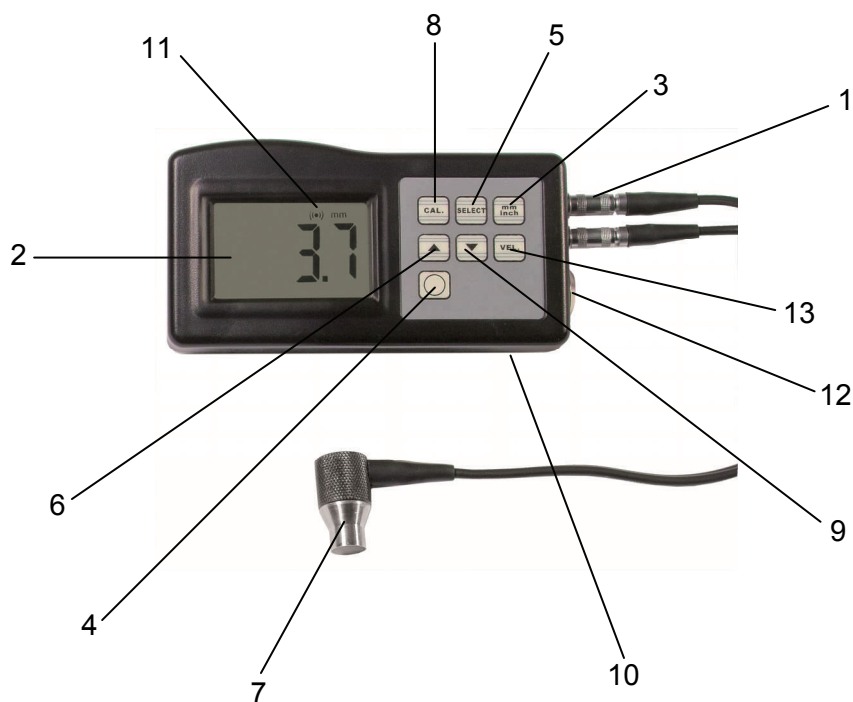
- Un microprocesor LSI si un oscilator cu cristal ofera o mare precizie de masurare.
- Acesta este instrumentul ideal pentru masurarea grosimii mai multor tipuri de materiale, de exemplu: otel, fonta, aluminiu, cupru, alama, zinc, sticla de quart, polietilena, PVC, fonta gri, fonta cu insertie de grafit.
- Deconectarea automata a instrumentului prelungeste durata de functionare a bateriilor.

Date tehnice

- Afisaj: LCD cu 4-digiti, inaltime 10 mm
- Domeniu masurare: 1,0 ... 200 mm (45# otel)
- Rezolutie: 0,1 mm / 0,001 inch
- Precizie: $\pm (0,5 \% n + 0,1)$
- Viteza sunetului: 500 la 9000 m/s
- Alimentare: 4 x 1,5 V baterii AAA (UM-4)
- Conditii de operare: Temperatura 0 la 50 °C
Umiditate < 80 %
- Dimensiuni: 120 x 62 x 30 mm (4,7 x 2,4 x 1,2 inch)
- Greutate: cca. 164 g (fara baterii)

Accesorii:

- Geanta de transport
- Manual de instructiuni
- Sensor ultrasonic



- 1 Conector senzor
- 2 Afisaj
- 3 Tasta mm / inch
- 4 Tasta Pornit / Oprit
- 5 Tasta alegere material (SELECT)
- 6 Tasta "▲"
- 7 Senzor ultrasonic
- 8 Tasta calibrare (CAL.)
- 9 Tasta "▼"
- 10 Compartiment baterii / capac
- 11 Indicator cuplare
- 12 Bloc calibrare
- 13 Tasta viteza (VEL.)

- Apasati tasta (4) pentru pornirea instrumentului.
- Apasati tasta alegere material (5) si pe afisaj (2) va aparea codul "cdxx" sau "xxxx". "cd" este abrevierea cuvintului "code", iar "xx" este un numar intre 1 si 11. "xxxx" este un numar cu 4 cifre care reprezinta viteza sunetului prin materialul definit de utilizator (vedeti capitolul "Masurare prin setarea vitezei"). Codul materialului care urmeaza a fi masurat poate fi luat din tabelul urmator:

Nr.	COD	Material
1	cd01	Otel
2	cd02	Fonta
3	cd03	Aluminiu
4	cd04	Cupru
5	cd05	Alama
6	cd06	Zinc
7	cd07	Sticla de cuar
8	cd08	Polietilena
9	cd09	PVC
10	cd10	Fonta gri
11	cd11	Fonta cu insertie de grafit
12	xxxx	Viteza sunet

- Apasati tasta "▲" (6) sau tasta "▼" (9) pentru a alege codul materialului care urmeaza a fi masurat, iar apoi confirmati alegerea facuta prin apasarea tastei alegere material. Pe ecran se va afisa "0". Porniti procedura de masurare (vedeti capitolul "Masurare").
- Nu este necesara alegerea codului materialului daca acest cod a fost confirmat anterior (el va fi memorat automat in memoria instrumentului), decat daca materialul care urmeaza a fi masurat este diferit de cel anterior.
- Daca doriti masurarea grosimii unui material care nu este listat in tabelul de mai sus, va rugam sa procedati conform celor descrise in capitolul "Masurare prin setarea vitezei".

- Puneti o picatura de ulei in blocul de calibrare de 5 mm (12).
- Apasati tasta de calibrare (8). Pe ecran se va afisa "CAL". Simbolul "CAL" este abrevierea cuvintului "calibrare".
- Apasati senzorul (7) in blocul de calibrare (12). Daca contactul este bun, pe ecran se va afisa simbolul ((●)). Pe ecran se va afisa "5.0" mm (sau "0.197" inch) si simbolul "CAL". Dupa aceea, confirmati calibrarea prin apasarea tastei CAL (8). Instrumentul va reveni in starea de masurare.
- Dupa confirmare, rezultatul calibrarii va fi salvat automat in instrument. Nu este necesara o calibrare prea deasa, decat in situatia in care suspectati ca a fost afectata precizia masurarii.

- Apasati tasta (4) pentru pornirea instrumentului.
- Apasati tasta mm/inch (3) pentru alegerea unitatii de masura.
- Apasati senzorul (7) pe suprafata materialului masurat, presupunand ca ati setat corect codul materialului. Asigurati-va ca s-a realizat un contact bun si ca pe ecran este afisat simbolul ((●)). Valoarea indicata pe ecran reprezinta valoarea masurata.
- Valoarea masurata este pastrata pe ecran pana cand este initiata o noua masurare. Ultima valoare masurata este mentinuta pe ecran pana la oprirea instrumentului.
- Exista doua posibilitati pentru oprirea instrumentului:
 - Oprire manuala prin apasarea tastei (4).
 - Oprire automata dupa cca. 1 minut de la ultima apasare a unei taste.

Masurare prin setarea vitezei

- Luati un esantion din materialul pe care doriti sa-l masurati si masurati grosimea acestuia utilizand un subler sau un dispozitiv similar.
- Apasati tasta VEL (13) iar pe ecran se va afisa ultima viteza aleasa. Modificati valoarea vitezei prin apasarea tastelor "▲" sau "▼".
- Repetati masurarea si continuati modificarea vitezei pana cand valoarea afisata este aceeaasi cu valoarea grosimii esantionului de material.
- Valoarea vitezei determinata in acest mod experimental, o puteti folosi ulterior pentru acest tip de material.

Inlocuire baterii

- Daca pe ecran apare simbolul de baterie, se recomanda inlocuirea tuturor bateriilor.
- Indepartati capacul compartimentului bateriilor (10) si scoateti bateriile uzate.
- Introduceti baterii noi si respectati polaritatea.

Birou vanzari sudul Germaniei

Zindelsteiner Str. 15
D-78052 Villingen-Schwenningen

Phone +49 (0) 7705 97 89 9-0
Fax +49 (0) 7705 97 89 9-20

info@cs-instruments.com
www.cs-instruments.com

Birou vanzari nordul Germaniei

Am Oxer 28c
D-24955 Harrislee

Phone +49 (0) 461 700 20 25
Fax +49 (0) 461 700 20 26

info@cs-instruments.com
www.cs-instruments.com

Distribuitor autorizat pentru Romania:

TEST LINE SRL

Str. Agricultori, nr. 119
RO-030342, Bucuresti

Tel.: 021 320 09 41
Fax.: 021 320 09 42

office@testline.ro
www.testline.ro